



## Para uso en viviendas de tamaño medio y grande

La unidad HRV2 Q PlusMVHR ofrece un rendimiento sobresaliente, que normalmente se asocia a productos mucho mayores y más caros.

Combinación de consumo de energía muy bajo e intercambiador de calor altamente eficiente, con un tamaño lo suficientemente pequeño para poder ser fácilmente incorporado en viviendas de tamaño medio.

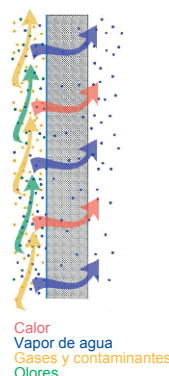
El intercambiador de calor Entalpía de contraflujo tiene una película de membrana de polímero selectiva para lograr bajos niveles de fugas de aire, y proporciona al mismo tiempo la recuperación de la humedad del aire de escape. Estos modelos son ideales para zonas de estar con baja humedad, evitando la acumulación de escarcha a bajas temperaturas; también disponen de una membrana antimicrobiana y un largo ciclo de vida.

Las versiones Eco ofrecen una desviación del caudal de aire en verano (Summer Bypass) del 100%. También incluyen opciones inteligentes de humedad y pueden ser equipadas con el indicador de estado auralite®, aura-t™ (modelos HMBE y BE), controladores auramode® y aurastat® (solo modelos BE).



## Características y ventajas

- Ventiladores de volumen constante
- Intercambiador de calor Entalpía de contraflujo de alta eficiencia
- Caudal de aire de hasta 294 m³/h a 100 Pa
- Controlador inteligente, con puesta en servicio fácil y rápida
- Admite conductos de 125 o 150 mm de diámetro, sin necesidad de adaptadores
- Ajuste independiente del ventilador
- Control automático inteligente de las funciones de derivación de verano (Summer Bypass), protección contra las heladas y humedad
- Posibilidad de retranqueo para disminuir la ventilación cuando lo permitan las disposiciones locales
- Temporizador de sobrevelocidad de refuerzo totalmente ajustable 0-60 minutos; puede usarse con interruptores sin bloqueo (momentáneos) para evitar que la unidad se deje por accidente en modo refuerzo
- Control de conmutación sin tensión
- Soporte de montaje de fijación rápida
- Opción de instalación de aura-t™
- Patentado
- Filtros ISO Grosor 55% (G3) como estándar, ISO Grosor 60% (G4) como opción.
- Eficaz para reducir los contaminantes domésticos y mejorar la Calidad del Aire Interior (IAQ), reduciendo así el riesgo de Síndrome de la Casa Tóxica
- Disponible en configuraciones izquierda y derecha
- Compatible con la gama Eco-aura; controladores aurastat®, auramode® y aura-t™ e indicador de estado auralite® (TP519)
- Control de pre-calefactor de conductos (requiere una alimentación independiente)
- BMS compatible vía RS485



## Códigos de producto

HRV2 Q Plus B Eco Entalpía  
Preparado con controles Eco-aura -  
**TP411BE/LH** (config. a la izquierda) o  
**TP411BE/RH** (config. a la derecha) -  
Clasificación energética A+

Filtros:

Filtros (versiones Eco):

**XP46133** - ISO Grosor 60% (G4)

instalados bajo solicitud (en Europa instalado como estándar).

**XP46232** - ISO Grosor 60% (G4) / ISO ePM1 55% (F7) disponibles bajo solicitud.

## Normas

Cumple la Directiva RoHS UE.

Cumple los requisitos de las directivas del consejo de la CE referentes a Compatibilidad electromagnética y Seguridad eléctrica:

2006/95/EC (LVD), 2004/108/EC (EMC) EN 60335-1:2002/A2:2006, EN 60335-2-80:2003 A1:2004.

Marca CE.

## Especificación

Dimensiones: 715 mm ancho x 490 mm alto (excluyendo lumberras) x 415 mm fondo (426 mm con soporte de montaje)

**Peso:** 27,5 Kg

**Acabado:** Pintado blanco

### Materiales:

Carcasa: Carcasa de chapa de acero Zintec, polvo blanco revestido

Interior: Polipropileno expandido (EPP)

Intercambiador de calor: Película de membrana polimérica selectiva

Aislamiento interno: Espuma de celdas cerradas

Goma de nitrilo, clasificación de fuego clase 'O'

Filtros estándar: Filtros sintéticos Grado ISO Grosor 55% (G3).

**Periodo de garantía:** 3 años (solo R.U)

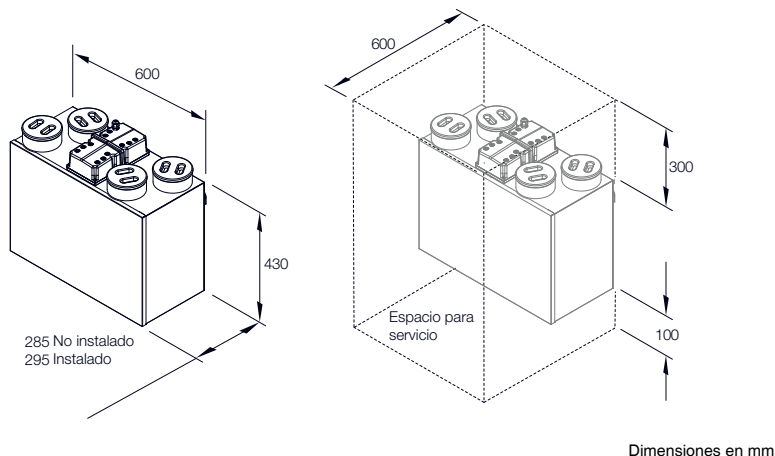
**Sistema eléctrico:** 230 V ~ 50/60 Hz, fusible 3A

**Instalación:** Realice la instalación conforme a las buenas prácticas, tales como la Guía de cumplimiento para ventilación doméstica (Inglaterra y Gales) y las recomendaciones de la Asociación de ventilación residencial.

**Mantenimiento:** Servicio y limpieza / sustitución de filtros según el entorno local - véase el manual del producto.

**Acústica:** Todos los datos de la acústica disponibles online  
[www.titon.com/acoustics](http://www.titon.com/acoustics)

## Planos y Dimensiones



## Celda de calor

### Datos técnicos

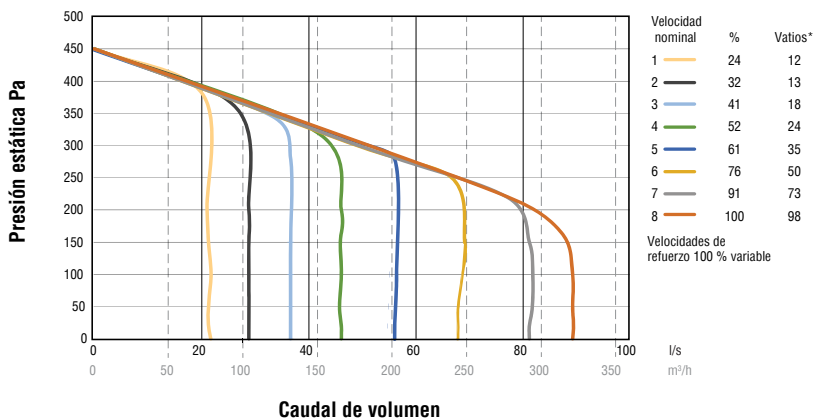
(Condiciones típicas a 140 m³/h)

- Tasa de cambio de calor 80%
- Grado de cambio de humedad 70%
- Fuga a 100 Pa < 1%
- Estabilidad de temperatura - 25°C hasta 65°C

### Características y ventajas

- Sin transferencia de gases o contaminantes, solo calor y vapor de agua transferidos por la membrana
- Largo ciclo de vida - parámetros de transmisión permanente
- Mínima fuga
- Comportamiento óptimo del flujo, baja pérdida de presión
- A prueba de heladas y calor
- Tasa de transmisión alta, sensible y latente
- Antimicrobiano (Microban® - protección de higiene integrada)
- Se puede limpiar con agua
- Celda de calor fabricada en Europa

## Rendimiento nominal del ventilador



\*@FID (0 Pa)

Todas las unidades disponen de control de velocidad variable 100%.

## Datos acústicos

Producto	Caudal de aire	dB(A) @ 3m Semiesférico			dB(A) @ 3m Esférico
		Entrada inducción	Salida inducción	Ruptura de envolvente	Ruptura de envolvente
HRV2 Q Plus Eco	27l/s @ 8Pa	20	33	16	13
	57l/s @ 56Pa	35	51	32	29
	81l/s @ 100Pa	41	56	37	34

Para los datos acústicos de frecuencia total a varias velocidades, consulte [www.titon.com](http://www.titon.com). Todos los datos acústicos son probados por terceros en Sound Research Laboratories (SRL) Ltd.